



TREDICESIMA EDIZIONE



BANDO DI SELEZIONE PER L'ASSEGNAZIONE DI BORSE DI STUDIO A GIOVANI LAUREATI

PREMESSO CHE

- l'Università di Roma Tor Vergata, riconosciuta a livello internazionale come “Centro di Eccellenza” sui temi del Procurement, promuove da dodici anni il Master di secondo livello in Procurement Management – Approvvigionamenti e Appalti, istituito presso il Dipartimento di Economia e Finanza, in collaborazione con il Dipartimento di Diritto Pubblico, il Dipartimento di Ingegneria dell'Impresa e la Scuola IaD (Istruzione a Distanza).
- l'obiettivo del Master è quello di:
 - fornire a giovani brillanti e motivati opportunità di crescita professionale e di sviluppo di capacità manageriali moderne;
 - creare professionisti esperti in *Procurement Management*, in grado di operare sia nel settore privato sia nel settore pubblico;
 - arricchire i profili professionali di esperti negli acquisti, sviluppando competenze interdisciplinari rilevanti;
- i modelli di *business* del “*Procurement*” (acquisti di beni e servizi) stanno subendo profonde modificazioni, soprattutto nelle Imprese e nella Pubblica Amministrazione;
- il mercato italiano evidenzia una domanda crescente e consistente di professionalità adeguate per l'area del *Procurement e dei processi di acquisto*, con competenze sia nelle moderne strutture organizzative del *business* sia nei relativi sistemi tecnologici di supporto;
- molte imprese, ritenendo la funzione del *Procurement* strategica ai fini della propria competitività, investono nella formazione mirata su questa funzione.

SI DÀ AVVISO CHE

Il Collegio dei Docenti del Master in Procurement Management dell'Università di Roma “Tor Vergata”, con il supporto di molte aziende tra cui:

BARILLA, CONI SERVIZI, CNH INDUSTRIAL (2 borse), FERROVIE DELLO STATO ITALIANE (11 borse), ISTITUTO POLIGRAFICO E ZECCA DELLO STATO, PRICEWATERHOUSECOOPERS, SEA AEROPORTI, TERNA, THALES ALENIA SPACE, E TOYOTA HANDLING MATERIAL bandisce un concorso per valutazione titoli, curriculum e colloquio di selezione per non meno di n° 23 posti riservati a Giovani con laurea magistrale di nuovo ordinamento.

Fino alla data di chiusura delle domande potranno aggiungersi nuove aziende, aumentando il monte di borse di studio offerte ai candidati.

Ai Vincitori del bando verrà attribuita una borsa di studio di € 7.000,00 a copertura totale della tassa di iscrizione al “*Master in Procurement Management - Approvvigionamenti ed Appalti*” edizione 2017, nonché verrà assegnato uno stage della durata minima di 3 mesi presso un'azienda sponsor.

Il conseguimento del *Master* richiede:

- la frequenza obbligatoria di 13 moduli formativi, ognuno svolto lungo l'arco di una settimana del mese, per 6 ore al giorno dal lunedì al giovedì e 3 ore il venerdì, per un lasso di tempo complessivo di 12 mesi,

- il superamento dei relativi esami con conseguimento dei crediti formativi necessari al rilascio del titolo di *Master*,
- lo svolgimento di uno *stage*, della durata **minima** di 3 mesi presso una delle aziende coinvolte nel presente bando, il quale prevede a) lo svolgimento di una tesi, con il supporto di un *Tutor*, con conseguimento di crediti formativi necessari al rilascio del titolo di *Master*; b) la valutazione finale, da parte dell'Azienda, della qualità del lavoro svolto dell'iscritto al Master.

I moduli formativi del Master riguardano:

- ✓ **Gli Approvvigionamenti nell'Impresa: strategia e organizzazione**
- ✓ **Tecniche di negoziazione**
- ✓ **Strumenti strategici per procedure d'acquisto**
- ✓ **Pianificazione, gestione, controllo della spesa**
- ✓ **Contrattualistica Privata**
- ✓ **Normativa per il Procurement**
- ✓ **Contabilità e Bilancio**
- ✓ **Etica & Procurement**
- ✓ **Analisi Economica dei Mercati**
- ✓ **Quality & Outsourcing Management**
- ✓ **Logistica e Gestione delle scorte**
- ✓ **Partenariato Pubblico Privato**
- ✓ **Innovazione e Sostenibilità**
- ✓ **E procurement**

Le Imprese interessate e la Direzione del *Master* ritengono essenziale, ai fini dell'apprendimento, lo svolgimento del percorso formativo, con superamento degli esami, e dello *stage*: **i Vincitori della borsa che dovessero venir meno alla frequenza del Master o dello stage verranno privati delle opportunità (borsa di studio e stage) fornite dal bando.**

Il Candidato dovrà inviare all'indirizzo mail master.procurement@uniroma2.it entro il **14/01/2017** il **proprio curriculum vitae, autocertificazione di laurea con indicazione dei voti riportati negli esami di profitto e voto finale di conseguimento del titolo** (magistrale o vecchio ordinamento) oppure della data attesa di conseguimento del titolo, comunque non successiva al 31/03/2017. La prima selezione delle candidature sarà effettuata dal Collegio dei Docenti sulla base del CV. Tutti i candidati che superano questa prima fase verranno poi intervistati telefonicamente da uno dei docenti del Collegio di Corso.

I Candidati ritenuti idonei, a fronte dei titoli e del curriculum presentati, saranno invitati ad un colloquio valutativo il **23/01/2017**: il colloquio sarà svolto in presenza di Rappresentanti delle Imprese interessate. I Candidati Vincitori del bando saranno dichiarati insindacabilmente dal Collegio dei Docenti del Master, che renderà noto contestualmente l'Azienda presso la quale il singolo Candidato potrà svolgere lo stage, la durata dello stesso, e le condizioni di espletamento. I candidati vincitori del bando procederanno successivamente a richiedere l'iscrizione al Master secondo quanto previsto dal bando del Master Universitario di II° livello in Procurement Management pubblicato sul sito dell'ateneo di Roma "Tor Vergata".

Le lezioni del Master avranno inizio il 6 febbraio 2017.

Il Direttore del Master
Prof. Gustavo Piga

Si ringraziano le Aziende sponsor